22-23 กรกฎาคม 2569

09:00 AM - 04:00 PM

หลักการ ปรับฉีดพลาสติก

อาจารย์พัสกร ทวีวัฒน์
วิทยากร

รายละเอียดหลักสูตร

1. เรียนรู้ สมบัติและสารเติมแต่งของพลาสติก
2. เรียนรู้ ข้อกำหนดทางเทคนิคของเครื่องฉีดพลาสติก
3. เรียนรู้ ความสัมพันธ์ของพารามิเตอร์การฉีดและข้อมูลเชิงเทคนิค
   - อุณหภูมิหลอมพลาสติก (Melt Temperature; Tm)
   - อุณหภูมิแม่พิมพ์ (Mold Temperature; Tw)
   - ความเร็วรอบสกรู (Screw Speed)
   - ระยะกันกระแทกหรือระยะเผื่อเนื้อของพลาสติก (Cushion)
   - ปริมาตรเนื้อพลาสติก (Shot Weight)
   - ระยะดึงกลับของสกรู (Suck Back/Decompression)
   - ตำแหน่งเปลี่ยนความดัน (Switch Over Point, S/W)
   - ความเร็วฉีด (Injection Speed ; VI)
   - ความดันฉีด (Injection Pressure ; PI)
   - ความดันย้ำ (Holding Pressure ; Ph)
   - ความดันต้านการถอยกลับ (Back Pressure ; Pb)
   - เวลาย้ำ (Holding Time ; th)
   - เวลาหล่อเย็น (Cooling Time ; tc)

วัตถุประสงค์ :

เพื่อพัฒนาบุคลากรของสถานประกอบการให้สามารถเข้าใจตัวแปรการฉีดพลาสติกที่จำเป็นในการปรับฉีดและสามารถปรับฉีดได้ในระดับที่สูงขึ้น

ผู้ควรเข้ารับการอบรม

ผู้ที่ปฎิบัติงานเกี่ยวข้องกับการฉีดขึ้นรูปพลาสติกที่มีส่วนในการสร้างและควบคุมคุณภาพชิ้นงานฉีดพลาสติก

หลักสูตรต่อเนื่อง

หลังผ่านการฝึกอบรมท่านสามารถเข้ารับการอบรมหลักสูตร "การคำนวณเลือกเครื่องฉีดและการปรับตั้งเครื่องฉีดพลาสติก"

www.attc-hitech.com	ดาวน์โหลดใบสมัครได้ที่	FACEBOOK	LINE

อัตราค่าใช้จ่าย

สมาชิก 3,200 + 224(VAT7%)- 96(TAX3%) = 3,328 บาท

ทั่วไป 3,800 + 266(VAT7%)- 114(TAX3%) = 3,952 บาท

ติดต่อสอบถามเพิ่มเติมได้ที่

คุณจารุวรรณ และคุณกฤษณา(Training Officer)
โทร. 035-350-137-8 ต่อ 16
E-Mail : attc_ayutthaya@hotmail.com
: trainingattc@gmail.com

หมายเหตุ

1.ราคานี้รวมค่าเอกสาร อาหารว่าง และค่าอาหารกลางวัน
2.กรุณาแจ้งชื่อผู้เข้าอบรมและที่อยู่บริษัทให้ชัดเจนเพื่อสะดวกในการติดต่อกลับ
3.กรุณาสำรองที่นั่งก่อนการอบรม 14 วัน (ไม่รวมวันเสาร์-อาทิตย์และวันหยุดนักขัตฤกษ์) การยกเลิกหลักสูตรต้องแจ้งล่วงหน้าก่อนการฝึกอบรม 10 วัน (ไม่รวมวันเสาร์-อาทิตย์และวันหยุดนักขัตฤกษ์) มิฉะนั้นบริษัทฯ จะคิดค่าใช้จ่ายในการเตรียมการฝึกอบรม 50% ของค่าสัมมนา